

ICS 61.080  
分类号: Y 99  
备案号: 24081-2008

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2983—2008

---

## 胶 粘 复 合 机

Glue laminating machine

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会归口。

本标准由江苏闽业机械有限公司起草。

本标准主要起草人：徐天桂、王仁昌、赵东标、徐炜、徐汉东。

本标准首次发布。

# 胶 粘 复 合 机

## 1 范围

本标准规定了胶粘复合机的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于用胶粘法织造布、非织造布等材料相结合的胶粘复合机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件
- GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253—1993 轻工机械通用技术条件
- GB/T 16769—1997 金属切削机床噪声声压级测量方法
- QB/T 1525—1992 制鞋机械产品型号编制方法
- QB/T 1588.1—1992 轻工机械 焊接件通用技术条件
- QB/T 1588.3—1992 轻工机械 装配通用技术条件
- QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件
- HG/T 2413.2—1992 胶辊表面硬度的测定
- HG/T 3078—2001 橡胶、塑料辊 表面特性

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 织造布

织造布是由纱线通过机织和针织而形成的织物。

### 3.2

#### 非织造布

非织造布是由纤维层构成的纺织品，纤维层是由梳理网或纺丝方法直接制成的纤维薄网。如，塑料薄膜、泡沫薄片、人造革、纸等。

### 3.3

#### 胶粘复合机

采用放卷、上胶、压合、烘干、冷却、裁边、收卷等装置，将织造布与织造布、织造布与非织造布、非织造布与非织造布，复合成鞋帽、服装、箱包、装饰、汽车等行业所需要材料的一种机械设备。